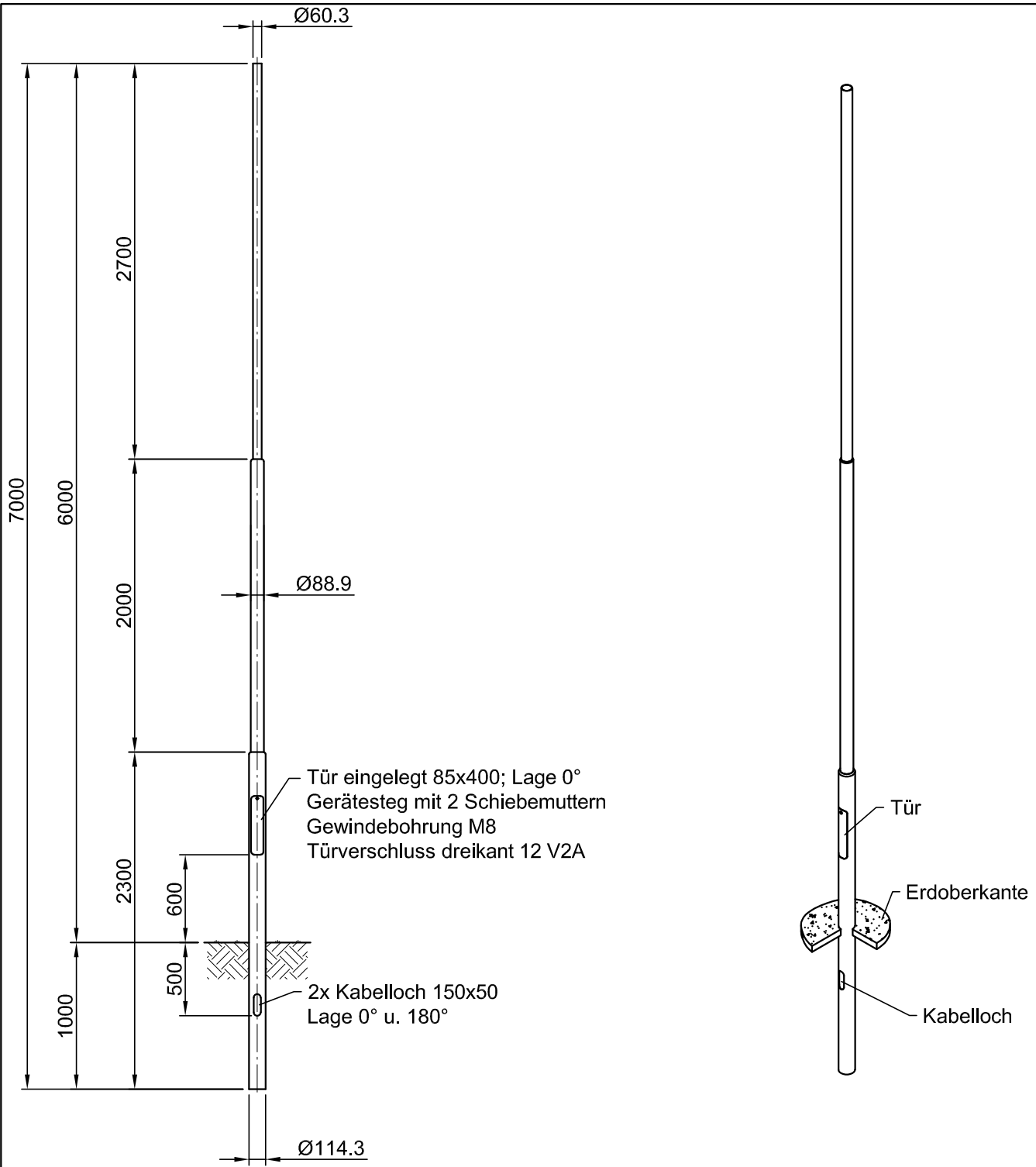


DIN A4 210 x 297 mm



Korrosionsschutzsystem: Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k		Schweißnähte: Schweißnahtbewertungsgruppe:	DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171	nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm
		Schweißzusatzwerkstoffe: Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: Schweißverfahren:	EN 2553 DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610	Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm → 100°-150° UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

(Verwendungszweck)	(Zul.Abw.)	(Oberfläche)	Maßstab 1:40	43 kg/St
Status freigegeben	Allg. toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Werkstoff)	

				Zyl. Lichtmast ZLM 60/60 Lagertyp	
		Datum	Name		
		Bearb.	31.01.2003	FEIERLER	
F	Schweißsymbol, Bezeichnung	18.08.17	GRS	Gep.	
E	neue Materialnummer	29.11.16	HAR	Statik	
D	Klebeschild Mastfuß	18.02.16	HAR	Gep.	28.04.2021 LANG A.
C	Bohrungen für lose Fußplatte	23.01.13	BÖß		
B	Tür ein Plättchen	27.02.09	JUN		
A	Neuanlage	31.01.03	FEI		
Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	(EDV-Nr.) N101868.DWG	(Ers.f.)



Zeichnungs-Nr. N101868	36014974	Klasse	Blatt
Artikelnummer:		Rev: F	1 Bl
(Ers.f.)	(Ers.d.)		

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!

Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.

Plot: Lang, Andreas (NR0/04/2021)